



ООО «Композиционные материалы и технологии»  
223730, Минская обл., г. Солигорск,  
ул. К. Заслонова, 69А-2  
[info@buckler.by](mailto:info@buckler.by)  
+375 44 789-00-41  
Производство АКМ по индивидуальным заказам

## PRIMER 370

### Грунт акриловый антикоррозионный 4+1

#### Описание

Заполняющий грунт на основе акриловых смол. Грунт очень хорошо растекается, отлично заполняет даже очень глубокие царапины и неровности основания, за счет комбинации смол грунт имеет высокую эластичность. Показывает очень хорошую адгезию к разным типам оснований: шпатлевкам, грунтам и хорошо шлифованным краскам. Благодаря использованию специальных добавок обеспечивает хорошую антикоррозионную и изоляционную защиту. Грунт имеет короткое время отверждения, очень хорошо шлифуется.

**Представлен в сером, чёрном и белом цветах.**

#### Основания

Старые лаковые покрытия, включая термопластические краски	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, обработать P220-P360, продуть, обезжирить.
Полиэфирные шпатлёвки	Ошлифовать сухим способом, до окончательного выравнивания P240- P320, продуть, Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон.
Эпоксидные грунты	До 24 часов без шлифования, по истечению 24 часов шлифовать P320, продуть, Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон.
Сталь	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, ошлифовать P120, продуть, обезжирить.
Реактивные грунты (wash primer)	Наносить после высыхания.
Пластмассы	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, матировать шлифовальной шкуркой, снова обезжирить.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить смывкой Buckler Антисиликон, ошлифовать сухим способом P280, продуть, обезжирить.




ООО «Композиционные материалы и технологии»  
 223730, Минская обл., г. Солигорск,  
 ул. К. Заслонова, 69А-2  
[info@buckler.by](mailto:info@buckler.by)  
 +375 44 789-00-41  
 Производство ЛКМ по индивидуальным заказам

## Пропорции

	По объему	По весу
370 Грунт	4	100
870 Отвердитель	1	16,7
8002 Растворитель	5 %	5


## Нанесение

Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15 °С и влажности не более 80%.

	Сопло, мм	Давление, атм	Расстояние, см
 Традиционный пистолет с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-2.5	15-20
Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1.6-2.0	2.0-2.5	15-20

Толщина слоя	Межслойная выдержка	Количество слоев	Жизнь смеси	Вязкость	VOC
 20-30 мкм	 5-10 мин	 2-3	 0,5-1 час	 48 с	 535

## Сушка

При 20 °С  3-4 часа	Выдержка перед ускоренной  15-20 мин	При 60 °С  40 мин	ИК  35 мин
--	---	---	---

## Шлифование

Сухая обработка  P360-P500	Мокрая обработка  P600-P1000
---	--



ООО «Композиционные материалы и технологии»  
223730, Минская обл., г. Солигорск,  
ул. К. Заслонова, 69А-2  
[info@buckler.by](mailto:info@buckler.by)  
+375 44 789-00-41  
Производство АКМ по индивидуальным заказам

## Примечание

---

- ✓ Наносить наполнитель только на полностью высушенную поверхность.
- ✓ Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- ✓ Не смешивать активированный материал с не активированным.
- ✓ Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- ✓ Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- ✓ Плотно закрывать емкости с материалами.
- ✓ Остатки любых материалов утилизировать в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды и здоровья.

## Правила безопасности и охраны труда

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Перед использованием прочитайте инструкцию по применению.

ВАЖНО: продукт содержит опасные вещества, необходимо использование соответствующих персональных защитных средств. Полная информация о мерах предосторожности при использовании, а также персональной защите содержится в спецификации безопасности, которые вы можете найти у вашего поставщика.

Компания «Композиционные материалы и технологии» не признает ответственность в случаях, когда средства персональной защиты не были использованы.